

**Clapets de retenue**

Clapets de retenue, PN 10/16, GG 25

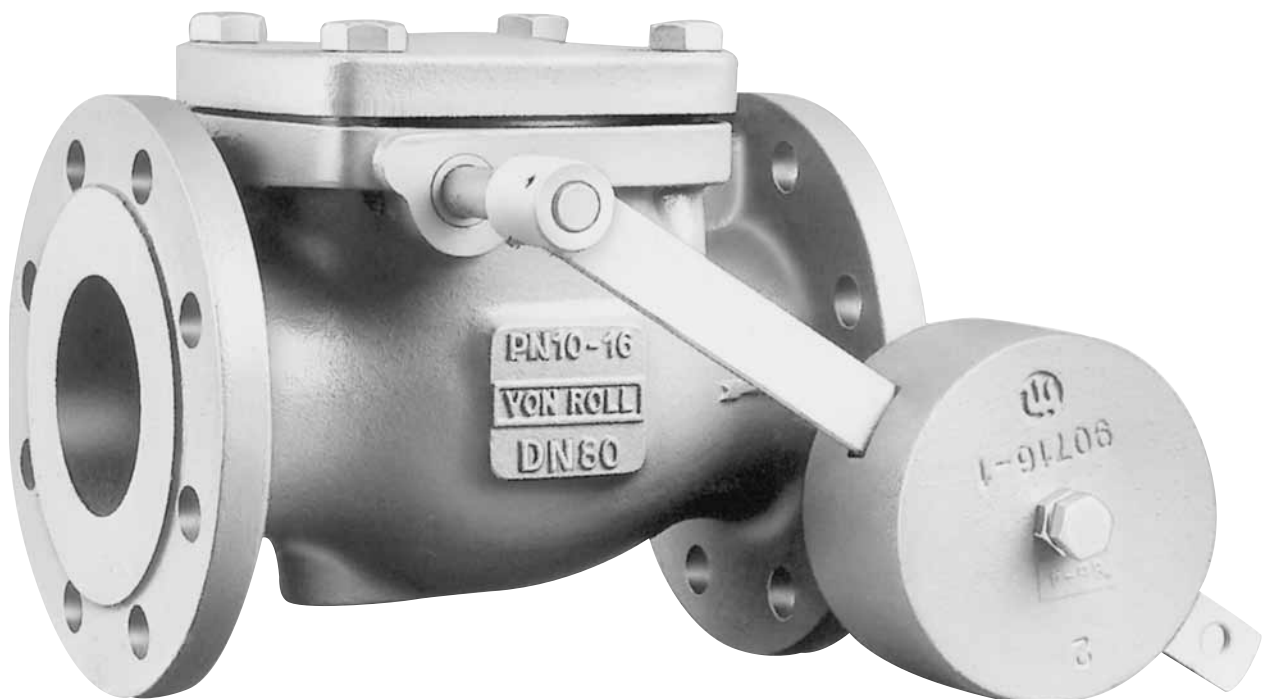
Fig. 7226/7227

By-pass

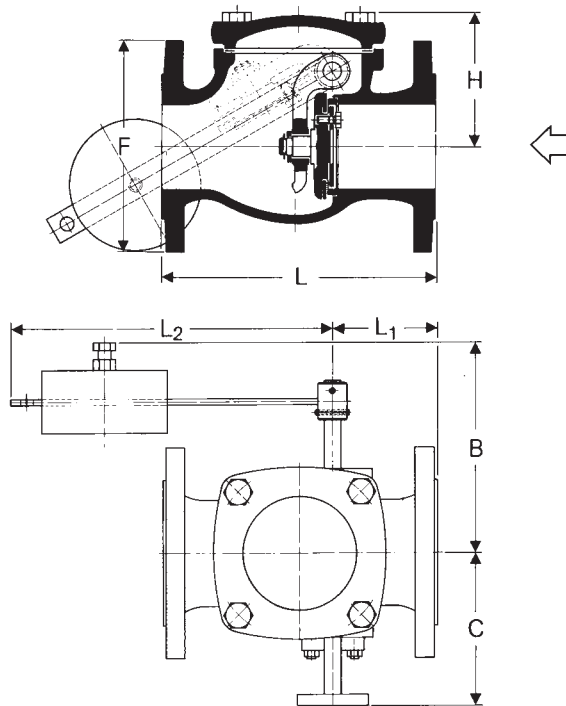
Fig. 7297



Testé et approuvé par la SSIGE



**Clapets de retenue avec contrepoids**



**Description technique**

Domaine d'application	Pour air sans huile, eau froide et chaude, eaux usées Pour d'autres fluides, nous consulter
Matériaux	Corps et couvercle en fonte grise GG 25 Battant en fonte ductile GGG 40, à joint souple Bras en fonte ductile GGG 40 Axe en acier inoxydable X 20 Cr 13
Températures limites d'emploi	-30°C à +110°C
Particularités	Montage en série d'un battant à joint souple Avec raccordement de contrôle
Exécutions spéciales	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Le levier peut également être placé sur le côté gauche du clapet par rapport au sens d'écoulement du fluide</li> <li>- Avec grille protectrice NIRO pour le levier et le contrepoids (indiquer la position de montage)</li> <li>- Pour les clapets de retenue avec raccord de contrôle de fuite pour installations Sprinkler, consulter le prospectus 6/4.1 (robinetterie industrielle)</li> <li>- Livrable avec by-pass Fig. 7297</li> </ul>
Pression d'ouverture	Montage horizontal = ~ 0,1 bar Montage vertical (écoulement de bas en haut) = ~ 0,2 bar
Technique d'écoulement	Coefficient de résistance $\zeta = 1,1 - 2,6$ (avec/sans contrepoids)
Normes exécutoires	Raccordement des brides selon ISO (DIN) PN 10/16 Cotes de raccordement selon ISO 2084 Marquage selon ISO 5209
Essais	Dispositifs d'obturation étanche selon DIN 3230, partie 3, BO 1 Essais de l'enveloppe selon DIN 3230, partie 3, BQ
Montage et manœuvre	Dans n'importe quelle position. L'arbre doit cependant toujours se trouver en position horizontale. Le battant est maintenu en position ouverte par le courant. La vitesse du fluide et l'emplacement du contrepoids déterminent son degré d'ouverture. La position du levier doit être choisie de manière à ce que le contrepoids provoque la fermeture du clapet, même à l'état de pression nulle. En cas d'interruption de l'écoulement, un reflux ne doit en aucun cas pouvoir se produire.

Modifications réservées

06/05

**Tableau des figures**

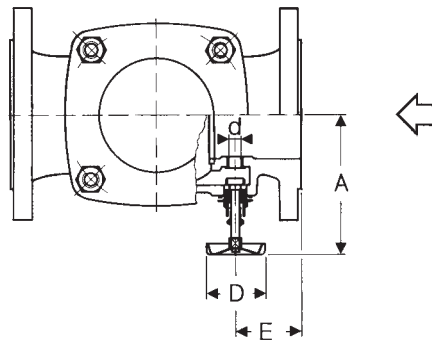
PN 10/16, GG 25	Pour air sans huile, eau froide et chaude, eaux usées	
	Brides percées selon ISO (DIN) PN 10/16	
	Avec levier et contrepoids, zingué au feu	Fig. 7226
	Avec contrepoids et support pour contact de protection des pompes, zingué au feu	Fig. 7227

**Dimensions techniques**

PN 10/16, GG 25								Fig. 7226/7227
Diamètre nominal	Dimension face à face	Bride Ø	Hauteur utile	Encombrement			Longueur du levier	Poids
DN	L	F	H	B	C	L1	L2	kg
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
50*	200	165	95	175	—	79	200	12
65	240	185	115	190	135	92	200	18
80	260	200	135	200	145	95	305	25
100	300	220	145	205	160	103	305	34
125	350	250	160	220	170	121	305	46
150	400	285	185	275	185	141	395	68
200	500	340	220	315	215	173	395	100

\* Non livrable avec support pour contact de protection des pompes

**By-pass pour clapets de retenue**



**Description technique**

Domaine d'application	Pour air sans huile, eau froide et chaude Pour décharger le clapet lors de la manœuvre du levier
Matériaux	Volant à main en tôle d'acier Ecroû à chapeau, presse-étoupe et tige filetée en laiton Anneau d'étanchéité en INOX 18 8
Températures limites d'emploi	Jusqu'à +100°C
Exécutions spéciales	Pour des températures supérieures
Montage	Le by-pass est uniquement livrable installé sur le clapet de retenue

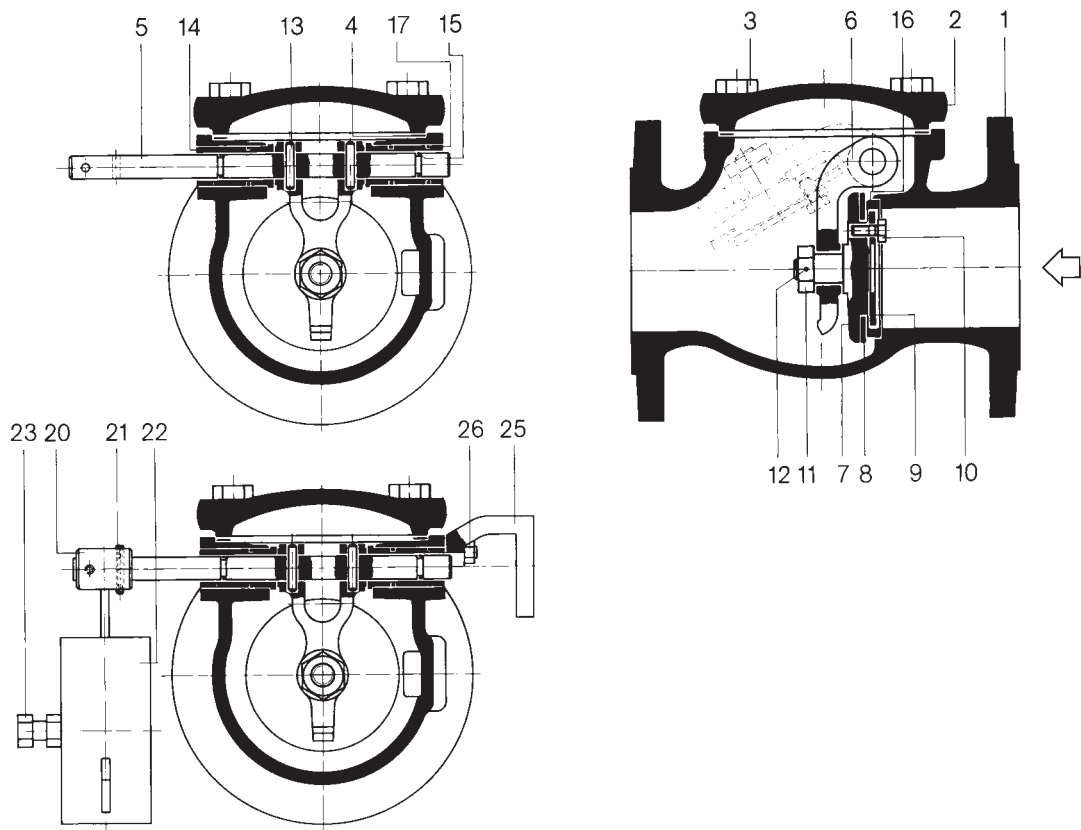
**Tableau des figures**

PN 25, Ms 58	Pour air sans huile, eau froide et chaude Fixation à filetage au pas du gaz	Fig. 7297
--------------	--	-----------

**Dimensions techniques**

PN 25, Ms 58		Encombrement		Volant Ø
Diamètre du clapet DN	Diamètre du by-pass d mm	A mm	E mm	D mm
40	15	150	49	60
50	15	155	58	60
65	15	160	61	60
80	15	170	66	60
100	15	180	75	60
125	25	210	85	90
150	25	225	103	90
200	25	255	125	90
250	30	300	145	100
300	30	325	170	100

**Pièces détachées**

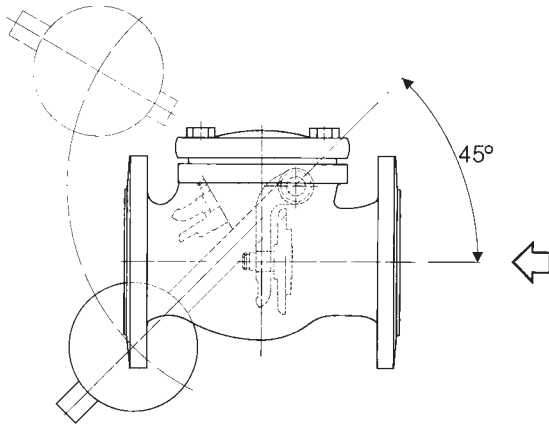


Pièces	Matériaux	Exécution
1 Corps	Fonte grise GG 25 (matériau no 0.6025)	Zingué au feu
2 Couvercle	Fonte grise GG 25 (matériau no 0.6025)	Zingué au feu
3 Vis du couvercle	St 8.8	Zingué
4* Joint	Exempt d'amiante	
5 Arbre	X 20 Cr 13 (matériau no 1.4021)	
6 Bras	Fonte ductile GGG 40 (matériau no 0.7040)	Zingué au feu
7 Battant	Fonte ductile GGG 40 (matériau no 0.7040)	Zingué au feu
8* Joint du clapet	EPDM	Résistant à la chaleur
9 Couronne plate	St 37 (matériau no 1.0067)	Zingué au feu
10 Vis de fixation	St 8.8	Zingué
11 Ecrou du battant	St 04	Zingué
12 Goupille élastique	A2	
13 Goupille cannelée	X 12 Cr Ni Mo 18 8 (matériau no 1.4300)	
14 Douille	Cu Al 10 Fe (matériau no 2.0936)	
15* O-Ring	EPDM	Résistant à la chaleur
16 Anneau d'étanchéité	Cu Al 10 Fe (matériau no 2.0936)	
17* O-Ring	EPDM	Résistant à la chaleur
20 Levier	St 37.2 (matériau no 1.0038)	Zingué au pistolet
21 Goupille d'entraînement	X 12 Cr Ni 17 7 (matériau no 1.4310)	
22 Contrepoids	GG 20 (matériau no 0.6020)	Zingué au feu
23 Vis d'arrêt et contre-écrou	St 5.8, resp. 8	Zingué
25 Support pour contact de protection des pompes	GGG 40 (matériau no 0.7040)	Zingué au feu
26 Vis de fixation	St 8.8	Zingué

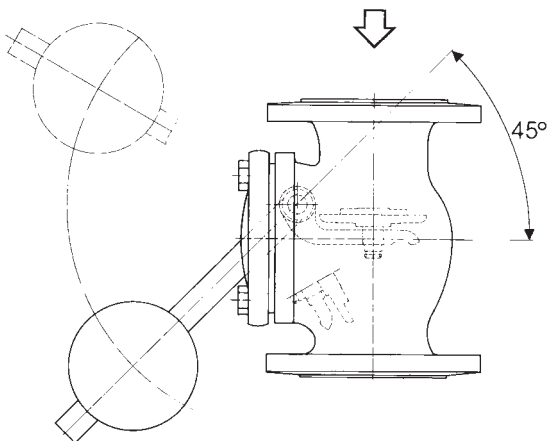
\* Pièces d'usure

**Exemples des montage**

Montage sur conduite horizontale



Montage sur conduite verticale  
Ecoulement de haut en bas



Montage sur conduite verticale  
Ecoulement de bas en haut

