



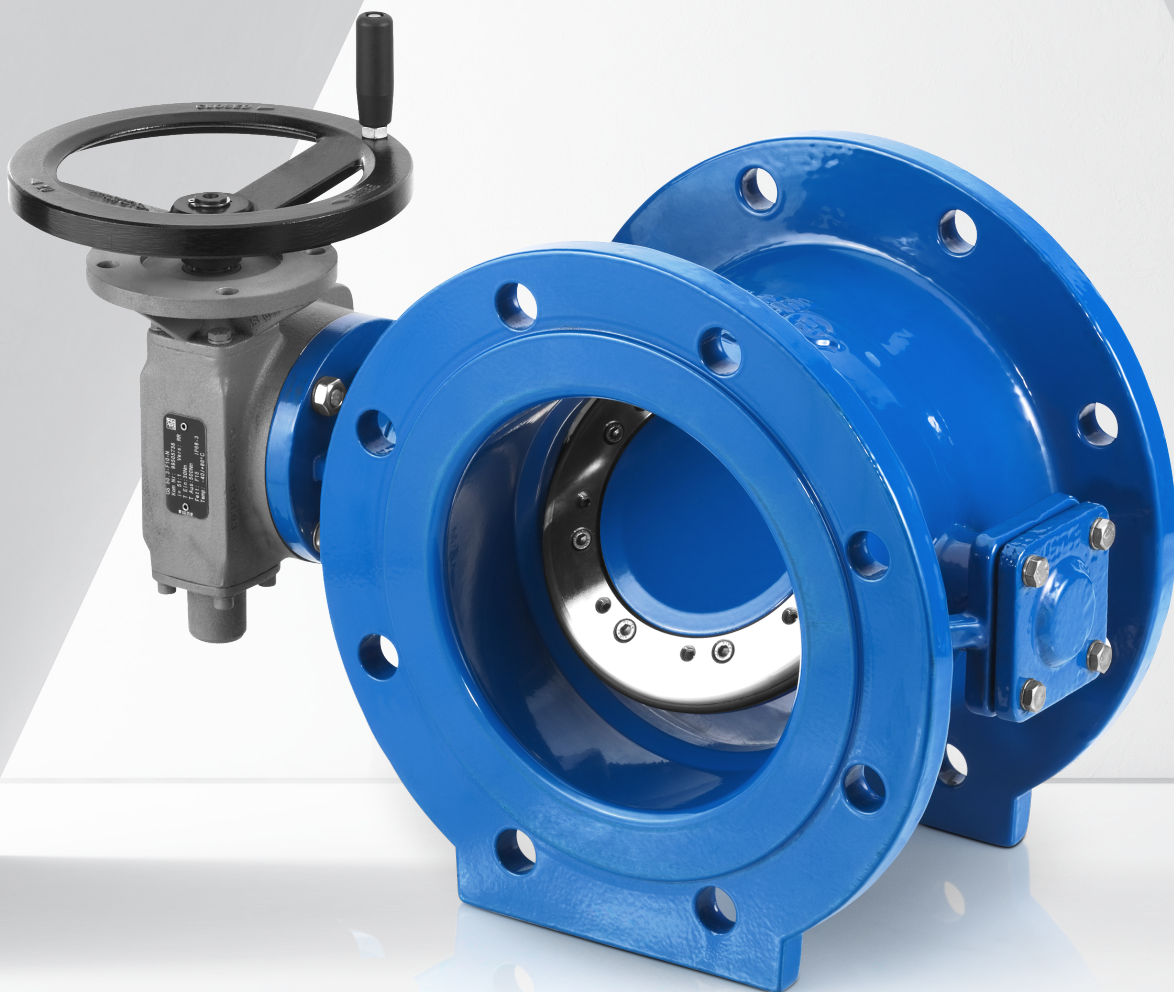
HYDRO

ABSPERRKLAPPEN

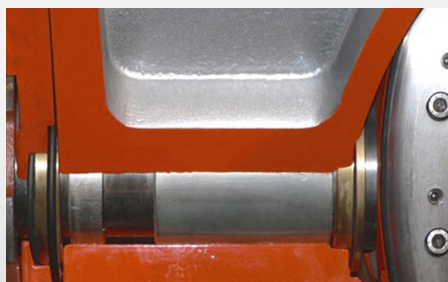
MIT DOPPELTEXZENTRISCH GELAGERTER KLAPPENSCHEIBE



ZEROWATERLOSS
vonroll-hydro.world



Verwendung hochwertiger Materialien.



Wartungs- und mediumfreie Lagerung der Klappenwellen.

Absperrklappen

aus duktilem Gusseisen mit doppeltextzentrisch gelagerter Klappenscheibe

- Absperrklappe DN150 – 1400 PN10 und PN16 in Deutschland gegossen und hergestellt
- DVGW zertifiziert, Prüfung nach DIN EN12266-1, DIN EN 1074-1/2
- Wartungs- und mediumfreie Wellenlagerung
- Bewährte und zuverlässige Antriebstechnik unter Verwendung hochwertiger Materialien
- Hochwertiger Korrosionsschutz mittels Epoxidpulverbeschichtung nach GSK Richtlinien oder Emaillierung nach DIN EN 11177

Neben einer integralen Epoxidharzpulver-Beschichtung wird auch die Emaillierung des Gehäuseinnenbereiches sowie der Klappenscheibe ausgeführt. Basierend auf langjährigen Erfahrungen und umfangreichen Dauertests weisen die Klappen unter Einhaltung einer hohen Lebensdauer hervorragende Betätigungskräfte und Strömungswerte auf. Die Kombination mit entsprechenden Antrieben bzw. Signalgebern ermöglicht den Einsatz der Klappen in elektronisch überwachten Anlagen oder als Sicherungsorgan bei Energieausfall. Durch spezielle Abdichtungen ist der Einbau auch im Schacht- bzw. Erdbereich vorgesehen.

Hoher Qualitätsstandard

- weichdichtende Absperrklappe DIN 593
- Flanschanschluss DIN EN 1092-2 PN10/16
- Baulänge GR 14 DIN EN 558 und Zwischenflansch DIN ISO 5211
- Kombinationsmöglichkeiten mit verschiedenen Antriebsvarianten
- medienfreie, ausblassichere Wellenlagerung in PTFE-beschichteten Compoundbuchsen
- Abdichtung der Antriebswelle erfolgt durch O-Ringe und Messingbuchsen, die auswurfsicher gelagert sind
- Hauptabschluss durch einen profilierten Dichtring und einstellbaren Anpressring (auf Grund optimierter Geometrie besonders langlebig)
- Wellen werden mit der Klappe über eine formschlüssige Stiftverbindung justiert
- durch stellbare Axialsicherung wird die Position der Klappenscheibe in jeder Stellung sicher zentriert

Gehäuse aus Gusseisen

- mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 für alle Nennweiten Flansche gebohrt für PN 10, 16 nach DIN EN 1092-2

Oberflächenschutz

- komplett Epoxidharzpulver-Beschichtung entsprechend den GSK-Richtlinien nach DIN 3476-1 Mindestschichtdicke > 250 µm, Farbe RAL 5015 himmelblau
- oder innen emailliert nach DIN EN 11177 für alle Nennweiten serienmäßig in der Farbe blau mit Hochleistungsemail, außen Epoxidharzpulver-Beschichtung entsprechend den GSK-Richtlinien nach DIN 3476-1, Mindestschichtdicke > 250 µm

Klappenscheibe

- Anpressring aus nichtrostendem Edelstahl
- einstellbarer Elastomerdichtring aus EPDM oder dem Medium angepasste Kautschukmischung (z. B. Perbunan)
- die Dichtung kann im eingebauten Zustand gewechselt werden
- Wellen aus nichtrostendem Edelstahl X20Cr13
- Lagerverbundwerkstoff: Stahl-Bz / PTFE
- Deckelabdichtung durch O-Ring aus EPDM W270
- Schraubenverbindungen und Stifte A2

Antrieb

- selbsthemmendes Getriebe mit mechanischer Stellungsanzeige und Handrad oder elektrischen Stellantrieb
- Pneumatikantrieb, auch als Sicherheitsantrieb

Antriebsvarianten

Die Absperrklappen sind auf Grund der Zwischenflanschausführung nach ISO 5211 mit Antriebsvarianten kombinierbar. Dabei wird mit Ausnahme des Pneumatikantriebs, der direkt montiert wird, ein Schneckengetriebe verwendet.

